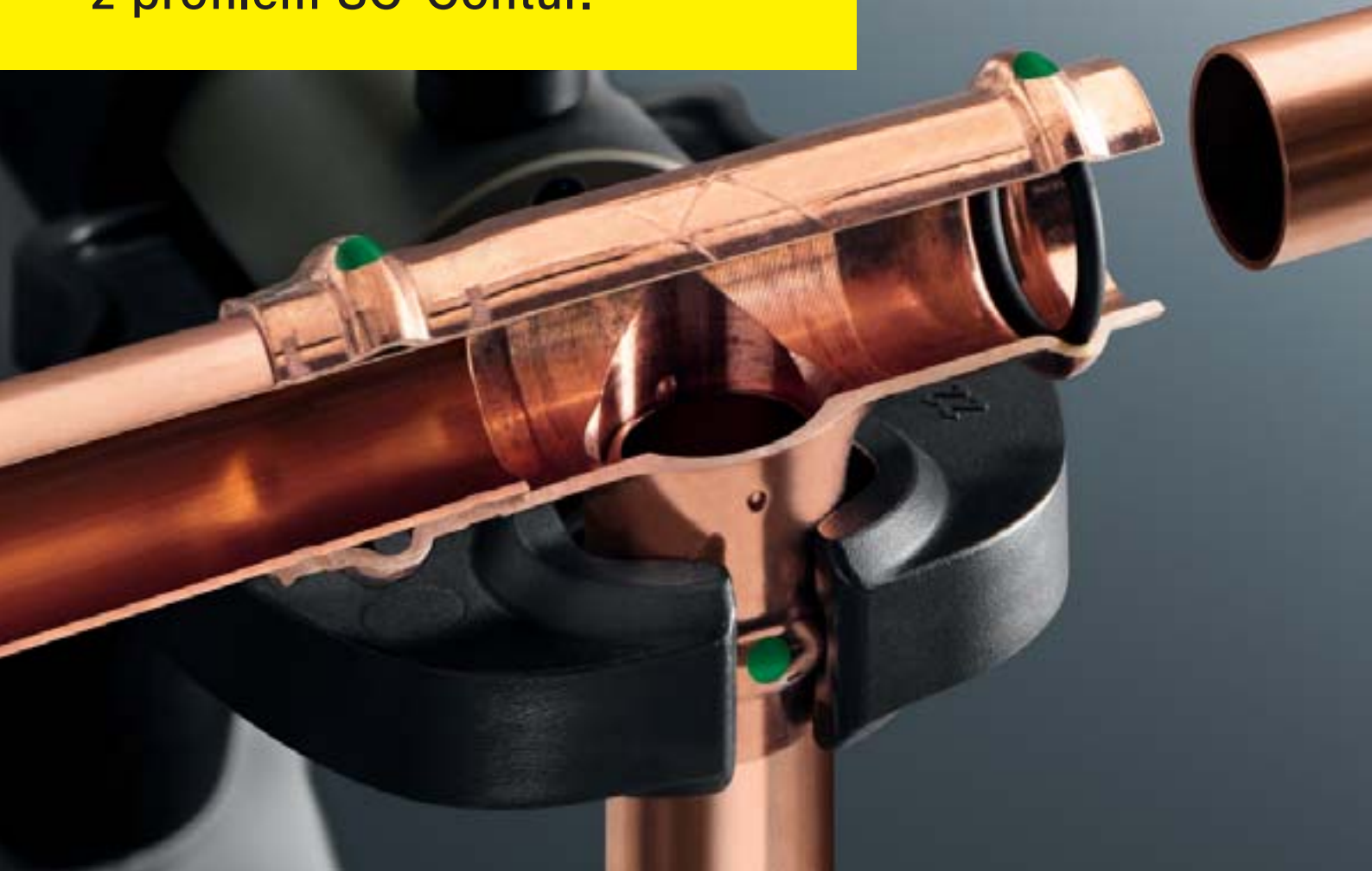


Zaprasowywanie zamiast
lutowania z systemami Viega:
bezpiecznie, czysto, szybko.

Oszczędność
czasu do 50 %!

viega

Bezpieczna technika: złączki zaprasowywane Viega z profilem SC-Contur.



Perfekcyjna alternatywa do lutowania: technologia zaprasowywana Viega

Nie bez przyczyny coraz więcej instalatorów stosuje innowacyjną technikę zaprasowywania Viega. Ponieważ poza maksymalnym bezpieczeństwem zapewnia ona również olbrzymią oszczędność czasu.

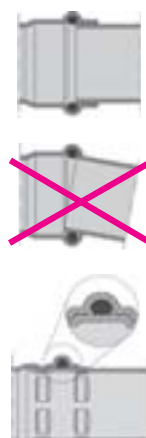


Na górze: szczelność po zaprasowaniu.
Na dole: widoczne niezaprasowanie.

Gwarantujemy: w przypadku niezaprasowania złączki nieuszczelnność będzie widoczna

Wszystkie złączki zaprasowywane Viega oferują wyjątkowy czynnik bezpieczeństwa: profil SC-Contur. Działa on zarówno ze sprężonym powietrzem, jak i wodą. W przypadku niezaprasowania podczas próby szczelności „na sucho” następuje widoczny spadek ciśnienia w całym zakresie od 22,0 mbar do 3,0 bar. W przypadku próby szczelności z wodą, w zakresie ciśnienia od 1,0 do 6,5 bar woda w widoczny sposób wydobywa się z niezaprasowanych złączek. Kolejną zaletą złączek zaprasowywanych Viega jest cylindryczny kształt wejścia rury. Zapobiega on uszkodzeniu

elementu uszczelniającego podczas montażu.



Cylindryczny kształt wejścia rury: ważny element bezpieczeństwa złączek Viega.

Brak ryzyka uszkodzenia elementu uszczelniającego.

Podwójne zaprasowanie złączki Viega gwarantuje trwałe bezpieczeństwo.

Błyskawiczny montaż: docięcie, zamontowanie, zaprasowanie, gotowe!

Oszczędność czasu do 30–50 %: montaż w trzech krokach

Dzięki technice zaprasowywania Viega prace instalacyjne wykonuje się znacznie szybciej, niż w przypadku tradycyjnej metody lutowania. W końcu wystarczy wykonać tylko trzy czynności: Po docięciu rury montuje się złączkę, kontroluje głębokość wsunięcia – następnie w ruch idzie zaciskarka. Wystarczy ją przyłożyć, zacisnąć i gotowe.

Podwójne zaprasowanie zapewnia trwałą stabilność

Aby zagwarantować trwałą stabilność specjalne maszyny zaciskowe Viega wykonują dwa zaciski jednocześnie – jeden przed i jeden za karbem. Dzięki temu praca przebiega błyskawicznie i bez ryzyka pożaru. Czasochłonne działania przeciwpożarowe należą w przypadku zaprasowywania na zimno do przeszłości.

- Technika sprawdzona w milionach zastosowań
- Profil SC-Contur gwarantuje widoczną szczelność w przypadku niezaprasowania złączki
- Technika łączenia na zimno, brak ryzyka pożaru
- Długotrwałe bezpieczeństwo zaprasowanego połączenia
- Tylko trzy operacje montażowe, brak konieczności oczekiwania do wyschnięcia itp.
- Zaprasowanie w ciągu kilku sekund, oszczędność czasu 30–50 % w porównaniu z lutowaniem



Niewielki ciężar: system zaprasowywany Viega w formie bagażu podręcznego.



**Tylko jedno narzędzie do wszystkich zadań:
maszyna zaciskowa Pressgun Viega**

Brak butli z tlenem czy gazem, brak palnika, brak akcesoriów do lutowania – zamiast tego wystarczy jedna z trzech komfortowych zaciskarek Viega. W technice zaprasowywania Viega wystarczy jedna maszyna zaciskowa.

Najnowocześniejsza technika, obniżająca czas i koszty
Maszyny zaciskowe Viega eliminują nie tylko konieczność uciążliwego transportu, lecz również bieżące koszty eksploatacji butli gazowych i akcesoriów do lutowania. Wszelkie maszyny zaciskowe Viega to wyjątkowa efektywność. Są lekkie, szybkie, bezpiecznie i niemalże nie wymagają konserwacji.



Wcześniej



Dzisiaj

Czysta praca: bezproblemowo, bez śladów ognia i lutowania.

Dzięki przegubowym szczękom:

komfortowa praca również w przypadku trudno dostępnych instalacji Viega oferuje maszyny zaciskowe do różnych zastosowań. Na przykład maszyna zaciskowa Pressgun Picco dla średnic do 35 mm. Dzięki swej kompaktowej budowie przy wadze jedynie 2,5 kg Pressgun Picco jest niezwykle poręczna i praktyczna. Jak do wszystkich maszyn zaciskowych, również do Pressgun Picco dostępne są elastyczne szczęki przegubowe, znacznie ułatwiające prace montażowe w trudno dostępnych miejscach.



Czasochłonne przygotowania i prace wykończeniowe nie są już konieczne

Technika zaprasowywana Viega umożliwia szybszą, bezpieczniejszą i bardziej efektywną pracę. Dzięki inteligentnej technice wiele instalacji można wykonać w niezwykle ekonomiczny sposób: przez jednego instalatora. Pozwala ona również na eliminację czasochłonnych prac, np. suszenia przewodów czy usuwania śladów ognia i lutowania.

- Technika zaprasowywania: jedna maszyna zaciskowa do wszystkich zastosowań
- Brak bieżących kosztów pasty do lutowania, butli z tlenem/gazem
- Idealne do montażu instalacji w trudno dostępnych miejscach, np. podczas remontu



Praca bez pozostawiania śladów: zaciskarką Viega można dotrzeć bez problemu do trudno dostępnych miejsc, nie pozostawiają one żadnych śladów.



**Uniwersalny: jeden system
do wszystkich materiałów
i rodzajów instalacji.**



1

2

3

4

5

- 1 Do bezpiecznego i czystego montażu instalacji gazowych: Viega Profipress G.
- 2 Ekonomiczne rozwiązanie do wszystkich instalacji grzewczych: Viega Prestabo ze stali ocynkowanej.

- 3 Sprawdzona w milionach przypadków technika, idealna do instalacji wody użytkowej i instalacji grzewczych: Viega Profipress.
- 4 Wysokiej jakości stal nierdzewna gwarantuje zachowanie najwyższych wymogów higienicznych w instalacji wody użytkowej: Viega Sanpress Inox.



- 5 Niezawodny produkt do instalacji domowych i przemysłowych: Viega Sanpress.
- 6 Doskonały wybór w przypadku wymogu elastyczności instalacji grzewczych i sanitarnych: Viega Pexfit Pro.

Połączenie systemowe firmy Viega

Różnorodne wymagania praktyczne wymagają kompleksowych rozwiązań. Jako wiodący producent z branży instalacji wewnętrznych Viega myśli systemowo i umożliwia łączenie ze sobą różnych materiałów.

Jakość made in Germany

Nieważne, czy instalacja jest wykonana z miedzi, stali nierdzewnej, brązu czy tworzywa sztucznego – technika zaprasowywania Viega łączy ze sobą bezpiecznie różne materiały, przyczyniając się w ten sposób do uzyskania ekonomicznego kompleksowego rozwiązania. Precyzyjnie zaprojektowana, perfekcyjnie przemyślana i w całości z jednej ręki.

Technika instalacji, która połączy wszystko

Viega to niezliczone możliwości dla instalatora. Można ze sobą łączyć bez przeszkód wszystkie elementy instalacji wewnętrznej budynku. Na przykład metalowe systemy instalacyjne w piwnicach lub pionach instalacyjnych mogą być bezpośrednio łączone z systemami rur z tworzywa sztucznego na piętrze. Zalety czystej i stabilnej pod względem kształtu instalacji z rur metalowych łączą się optymalnie z elastycznością i komfortem montażu instalacji z tworzywa sztucznego.

Uniwersalne złączki zaprasowywane

Sercem systemu jest znana na całym świecie technologia zaprasowywania Viega z profilem SC-Contur. Gwarantuje ona bezpieczeństwo i elastyczność. Bowiem asortyment złączek zaprasowywanych firmy Viega obejmuje różnorodne warianty instalacyjne i przyłączeniowe, również w dużych rozmiarach. Oferuje ona wyjątkową różnorodność praktycznych rozwiązań o dużym wyborze różnych złączek zaprasowywanych: dostępne są łuki, kolanka, trójniki, przejścia gwintowane, mufy, dwuzłączki oraz armatura z przyłączem zaprasowywanym.



Maszyny zaciskowe Viega: Pressgun 4B, 4E i Picco.

Viega Sp. z o.o.
Al. Zwycięstwa 250
81-540 Gdynia
telefon: 58-66 24 999
telefaks: 58-66 24 990
info@viega.pl
www.viega.pl

